



UGSEL PAYS DE LA LOIRE

Contenu de ce numéro

- Les calendriers en sports collectifs
- Résultats en sports collectifs
- Résultats Athlétisme Indoor C/J à Nantes - 26/11/25
- Circulaire Examen JO Gym du 10 décembre 2025 à Vertou (44)
- JO Nationaux
- Championnat National Aviron Indoor

SITE

UGSEL Pays de la Loire,
c'est par [ici](#) !



ACTUALITÉS RÉGIONALES

283 participants

Championnat régional d'athlé en salle C/J le mercredi 26 novembre 2025 à Nantes

Merci aux enseignants d'EPS, à la commission athlétisme régionale, aux retraités, au Comité UGSEL 44, à Pauline du Comité UGSEL 49 et à Cindy d'avoir œuvré à cette réussite générale





UGSEL PAYS DE LA LOIRE



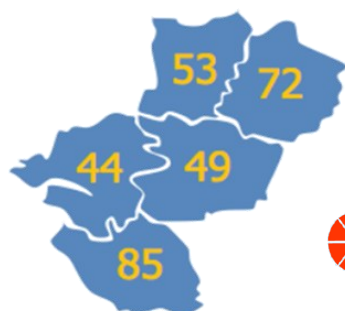
NOVEMBRE

SPORTS COLLECTIFS



Sports collectifs

Vous trouverez sur le site régional les calendriers en sports collectifs ainsi que les résultats qui sont mis à jour progressivement par Cindy à l'UGSEL Régionale.



RÉSULTATS





UGSEL PAYS DE LA LOIRE



NOVEMBRE



RÉSULTATS

Championnat régional d'athlétisme en salle C/J le mercredi
26 novembre 2025 à Nantes

Pour les résultats, cliquez ici.





UGSEL PAYS DE LA LOIRE



NOVEMBRE



Examen Jeunes Officiels Gym aura lieu le **mercredi 10 décembre 2025** au Collège St Blaise à Vertou (44).

Pour les inscriptions, cliquez ici



Circulaire de l'examen JO Gym du 10 décembre 2025 à Vertou (44), cliquez ici



Musique Promo, cliquez ici



Musique Honneur, cliquez ici



Feuille de match, Honneur Sol, cliquez ici.





UGSEL PAYS DE LA LOIRE

NOVEMBRE



CROSS



Félicitations!

CROSS Régional a eu lieu le 19 novembre 2025 à La Roche sur Yon (85).

Résultats, cliquez [ici](#).

Objets trouvés, cliquez [ici](#).



Merci aux élèves du Lycée St Gabriel de St Laurent sur Sèvre (85) et à l'équipe FFSS 85 pour leur aide dans la prise en charge des blessés.





Béatrice Del Frari
Responsable technique des compétitions
M. 06 81 04 92 39 •

UGSEL • Fédération sportive éducative de l'Enseignement catholique
277 rue Saint Jacques • 75005 PARIS •



Destinataires : Territoires Ugsel

Bonjour à tous,

La fédération d'aviron nous convie comme chaque année à son championnat indoor, où se déroule la rencontre nationale Ugsel d'aviron.

Il aura lieu vendredi 30 janvier, au stade Coubertin à Paris à partir de 10h.

Pour le règlement de la rencontre, cliquez **ici** 

Le nombre d'équipes est limité à 32 pour l'ensemble des territoires, ce qui fait un quota de minimum 2 équipes par territoire. Pour les places restantes et les quotas non attribués, une commission de qualification fera une sélection en fonction du nombre d'équipes dans les territoires représentés.

Les équipes doivent s'inscrire sur Usport. Chaque territoire devra ouvrir sa journée.

L'inscription des équipes ne sera définitive qu'à réception du questionnaire de participation et du règlement du droit d'engagement.

La circulaire d'informations et le questionnaire sont en pièces jointes.

Merci de diffuser l'information à l'ensemble des professeurs d'EPS.

Je vous souhaite une bonne fin de journée.

Béatrice



UGSEL NATIONALE



Patricia Petit

Responsable technique des compétitions sports collectifs

Chargée du suivi des jeunes officiels

T. 06 03 44 31 24 • M. 01 44 41 48 59 • p-petit@ugsel.org

UGSEL • Fédération sportive éducative de l'Enseignement catholique

277 rue Saint Jacques • 75005 PARIS • ugsel.org



03 - 05
DÉCEMBRE
2025

STAGE NATIONAL DE FORMATION JEUNES OFFICIELS BADMINTON

BOURGES



03 - 05
DÉCEMBRE
2025

STAGE NATIONAL DE FORMATION JEUNES OFFICIELS -ATHLÉTISME

BOURGES





UGSEL PAYS DE LA LOIRE



FORMATION

**INSCRIS-TOI !
MAINTENANT**

Procédures administratives :

Pour vous inscrire sur une des ces formations en tant qu'enseignant, vous devez vous inscrire auprès de Formiris puis votre chef(fe) d'établissement devra valider votre départ en formation.

Le process d'inscription est en cours de publication.

Lien vers l'assistance Formiris : <https://www.formiris.org/assistance-formiris>



Ci-dessous

Les formations qui sont financées par Formiris



Enseigner l'**escalade** en toute sécurité

Durée : 2 jours

Dates : 29 & 30 juin 2026

Lieu : Challans (85)



Formation de **Formateurs PSC**

Durée : 8 jours

Dates : du 24 juin au 3 juillet 2026

Lieu : Saint Jean de Monts (85)

