



UGSEL PAYS DE LA LOIRE

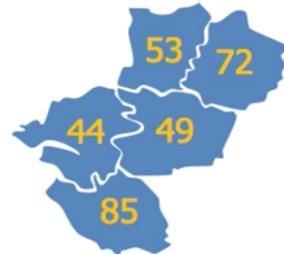
Contenu de ce numéro

- Résultats en sports collectifs
- Recensement des courses solidaires - UGSEL Nationale
- Opération FFF - Toutes Foot au Collège
- Championnat National Aviron Indoor
- CTN Triathlon - JO Triathlon UGSEL Nationale

SITE

UGSEL Pays de la Loire,

c'est par [ici](#) !



ACTUALITÉS RÉGIONALES



Félicitations au Comité UGSEL 44
pour l'organisation du CROSS National du
mardi 9 décembre 2025



Athlétisme en salle BM à Nantes. Mercredi 17 décembre 2025

Vous avez jusqu'au lundi 15 décembre à 13h00 pour faire vos **changements** dans les équipes et les épreuves et **supprimer** vos élèves qui ne participeront pas à la compétition sur **USPORT**.

Date limite le **lundi 15 décembre à 13h00**





UGSEL PAYS DE LA LOIRE



DÉCEMBRE

SPORTS COLLECTIFS



Sports collectifs

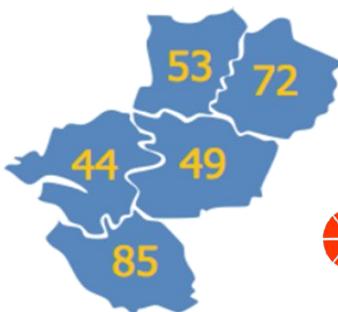
Vous trouverez sur le site régional les calendriers en sports collectifs ainsi que les résultats qui sont mis à jour progressivement par Cindy à l'UGSEL Régionale.



Point de vigilance et rappel du **Règlement UGSEL Pays de la Loire en Basket 3 x 3** : page 71 du livret régional

4 joueurs minimum pour participer à la journée de championnat

3 joueurs minimum pour débuter un match



RÉSULTATS





UGSEL PAYS DE LA LOIRE



DÉCEMBRE



Athlétisme en salle BM à Nantes. Mercredi 17 décembre 2025

IMPORTANT
Vous avez jusqu'au lundi 15 décembre à 13h00 pour faire vos **changements** dans les équipes et les épreuves et **supprimer** vos élèves qui ne participeront pas à la compétition sur **USPORT**.

En cas de changements, renseignez les performances de référence sur USPORT



Championnat régional d'athlé en salle BM le mercredi 17 décembre 2025 à Nantes

Toutes les informations, cliquez ici.





UGSEL NATIONALE



Béatrice Del Frari
Responsable technique des compétitions
M. 06 81 04 92 39 .

UGSEL • Fédération sportive éducative de l'Enseignement catholique
277 rue Saint Jacques • 75005 PARIS •



**UGSEL
National
de Triathlon**

Destinataires : Territoires Ugsel

Bonjour à tous,

Je vous joins cette info de la CTN Triathlon à diffuser à votre réseau, concernant la formation des JO arbitres en triathlon.

Le règlement évolue pour avoir des JO sur les championnats. Chaque équipe devra avoir un JO validé (athlète ou non).

Tous les outils sont disponibles sur le site de l'Ugsel nationale pour aider à la mise en place des formations soit entre inter-établissements, soit en comité ou territoire.

Je reste à votre disposition, ainsi que les membres de la CTN triathlon.

Bonne journée

Béatrice

Pour les outils, cliquez [ici](#)





UGSEL NATIONALE



COURSES SOLIDAIRES



Yvon RICHARD
Pilote • Chargé de mission •
pour l'animation éducative et institutionnelle
T. 01 44 41 48 54 • animation@ugsel.org
UGSEL • Fédération sportive éducative de l'Enseignement catholique
277 rue Saint Jacques • 75005 PARIS • ugsel.org



Bonjour.

Madame, Monsieur,

Dans le cadre du programme « **Bouge avec l'UGSEL** », nous souhaitons procéder au recensement des **courses solidaires** organisées au sein de notre réseau au cours de l'année scolaire 2025-2026.

Ces informations nous permettront de valoriser l'engagement éducatif et solidaire de vos établissements, mais également de mettre en avant la richesse et la diversité des actions menées au service du bien-être, de la santé et de la citoyenneté.

Nous vous serions reconnaissants de bien vouloir nous transmettre les éléments suivants :

- Nom et commune de l'établissement
- Comité et territoire
- Date et lieu de la course
- Cause ou association soutenue
- Nombre approximatif de participants

Éventuellement, quelques photographies ou témoignages par le biais du petit questionnaire ci-joint :

<https://forms.cloud.microsoft/e/GhvV3tTqg2?origin=lprLink>



Vos retours contribueront à illustrer la vitalité de notre réseau et à nourrir la communication régionale et nationale de l'UGSEL sur les actions de solidarité et de santé menées cette année.

Nous vous remercions par avance pour votre collaboration et pour votre engagement constant au service de la jeunesse et du mouvement.

Veuillez recevoir, Madame, Monsieur, l'assurance de nos salutations dévouées.



UGSEL NATIONALE



Didier PARIS

Directeur Sportif National

Chargé de mission auprès du secrétaire général

M. 06 75 20 32 36 • d-paris@ugsel.org

UGSEL • Fédération sportive éducative de l'Enseignement catholique

277 rue Saint Jacques • 75005 PARIS • ugsel.org



Bonjour

Vous trouverez ci-dessous une nouvelle proposition de la FFF à destination des jeunes filles.

TOUTES FOOT AU COLLÈGE.

Le programme Toutes Foot au Collège est né d'une ambition simple : permettre à toutes les collégiennes, qu'elles soient déjà licenciées ou totalement débutantes, de découvrir le football dans un cadre sécurisé, bienveillant et épanouissant.

Organisé par la Fédération Française de Football en partenariat avec l'UNSS et l'UGSEL, ce dispositif ouvre les portes des terrains à toutes les jeunes filles de la 6^e à la 3^e. L'objectif est clair : donner le goût de la pratique, renforcer les passerelles entre l'école et les clubs locaux et contribuer à l'essor de la place des femmes dans le sport et la société.

Chaque A.S. engagée recevra un kit promotionnel comprenant : Des posters de l'équipe de France féminine, Des supports promotionnels "Permis de jouer".

Les A.S. remplissant les conditions suivantes : Participation à la journée, Transmission de la feuille de participation du plateau, Envoi de la vidéo, recevront à minima une dotation matérielle d'une valeur de 300 euros.

Vous trouverez le guide d'organisation en bas de la page via le lien ci-dessous,

<https://football-scolaire.fff.fr/10-toutes-foot-au-college.html>



Je vous remercie de partager cette information aux enseignants d'EPS de collège.

Merci

Sportivement





UGSEL PAYS DE LA LOIRE

NOVEMBRE



RÉSULTATS

Championnat régional d'athlé en salle C/J le mercredi 26 novembre 2025 à Nantes

Pour les résultats, cliquez ici.





UGSEL PAYS DE LA LOIRE

NOVEMBRE



CROSS



CROSS Régional a eu lieu le 19 novembre 2025 à La Roche sur Yon (85).

Résultats, cliquez [ici](#).

Objets trouvés, cliquez [ici](#).



Merci aux élèves du Lycée St Gabriel de St Laurent sur Sèvre (85) et à l'équipe FFSS 85 pour leur aide dans la prise en charge des blessés.





UGSEL NATIONALE



Béatrice Del Frari
Responsable technique des compétitions
M. 06 81 04 92 39 •

UGSEL • Fédération sportive éducative de l'Enseignement catholique
277 rue Saint Jacques • 75005 PARIS •



Destinataires : Territoires Ugsel

Bonjour à tous,

La fédération d'aviron nous convie comme chaque année à son championnat indoor, où se déroule la rencontre nationale Ugsel d'aviron.

Il aura lieu vendredi 30 janvier, au stade Coubertin à Paris à partir de 10h.

Pour le règlement de la rencontre, cliquez **ici**

Le nombre d'équipes est limité à 32 pour l'ensemble des territoires, ce qui fait un quota de minimum 2 équipes par territoire. Pour les places restantes et les quotas non attribués, une commission de qualification fera une sélection en fonction du nombre d'équipes dans les territoires représentés.

Les équipes doivent s'inscrire sur Usport. Chaque territoire devra ouvrir sa journée.

L'inscription des équipes ne sera définitive qu'à réception du questionnaire de participation et du règlement du droit d'engagement.

La circulaire d'informations et le questionnaire sont en pièces jointes.

Merci de diffuser l'information à l'ensemble des professeurs d'EPS.

Je vous souhaite une bonne fin de journée.

Béatrice



RAPPEL UGSEL PAYS DE LA LOIRE



FORMATION

INSCRIS-TOI ! MAINTENANT

Procédures administratives :

Pour vous inscrire sur une des ces formations en tant qu'enseignant, vous devez vous inscrire auprès de Formiris puis votre chef(fe) d'établissement devra valider votre départ en formation.

Le process d'inscription est en cours de publication.

Lien vers l'assistance Formiris : <https://www.formiris.org/assistance-formiris>



Ci-dessous

Les formations qui sont financées par Formiris



Enseigner l'escalade** en toute sécurité**

Durée : 2 jours

Dates : 29 & 30 juin 2026

Lieu : Challans (85)



Formation de Formateurs PSC

Durée : 8 jours

Dates : du 24 juin au 3 juillet 2026

Lieu : Saint Jean de Monts (85)

