



## UGSEL PAYS DE LA LOIRE

### Contenu de ce numéro

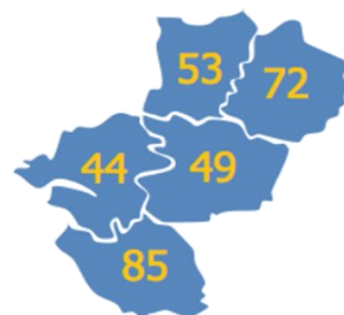
- Résultats en sports collectifs
- Résultats du **Tennis de Table promo** du 4 mars 2026 à St Macaire en Mauges (49)
- Circulaire du **Tennis de Table Elite individuel** du 18 mars 2026 au Mans (72)
- Circulaire de l'**Escrime** du 18 mars 2026 à Nantes (44)
- Circulaire **VTT** du 18 mars 2026 à Verrières en Anjou (49)
  
- Circulaire **Bad Equipes BM** du 25 mars 2026 à Nantes (44)
- Circulaire **Escalade** du 25 mars 2026 au Mans (72)
- Circulaire **Gym Promo & Elite Garçons** du 25 mars 2026 à Moutiers les Mauxfaits (85)
- Circulaire **Golf Promo** du 25 mars 2026 à Savenay (44)
  
- Circulaire de la **Course d'Orientation** du 1 avril 2026 à St Hilaire de Riez (85)

### Rappel :

- Les formations ouvertes aux inscriptions
- Lancement de la SOP
- Recensement des courses solidaires - UGSEL Nationale
- Opération FFF - Toutes Foot au Collège
- CTN Triathlon - JO Triathlon UGSEL Nationale

### SITE

UGSEL Pays de la Loire,  
c'est par [ici](#) !





# UGSEL PAYS DE LA LOIRE



# MARS

Championnat Promo Individuel du 4 mars 2026 à St Macaire en Mauges  
Résultats TT Promo et qualifiés au National , cliquez [ici](#). 

TENNIS DE TABLE 

CTR Gym :  
Réunion de qualif et d'organisation du régional de gym, le jeudi 12 mars 2026

GYM 

Championnat Elite Individuel le 18 mars 2026 au Mans (72)  
Circulaire d'organisation, cliquez [ici](#) 


TENNIS DE TABLE 

Championnat régional d'Escrime le mercredi 18 mars 2026 à Nantes (44)  
Circulaire d'organisation, cliquez [ici](#) 


ESCRIME 

Championnat régional de VTT le mercredi 18 mars 2026 à Verrières en Anjou (49)  
Circulaire d'organisation, cliquez [ici](#) 


VTT 

Championnat régional de Bad Equipes B/M le mercredi 25 mars 2026 à Nantes.  
Circulaire d'organisation, cliquez [ici](#). 

BADMINTON 

Championnat régional Escalade le mercredi 25 mars 2026 au Mans.  
Circulaire d'organisation, cliquez [ici](#). 

ESCALADE 

Championnat régional de Gym Promo et Elite Filles et Garçons le mercredi 25 mars 2026 à Moutiers les Mauxfaits (85).  
Feuilles de Matches et musique, cliquez [ici](#).   
Circulaire d'organisation de la Gym Garçons, cliquez [ici](#) 

GYM 

Championnat régional Promo de Golf le mercredi 25 mars 2026 à Savenay (44)  
Circulaire d'organisation, cliquez [ici](#) 

GOLF 



# UGSEL PAYS DE LA LOIRE



## AVRIL

Championnat régional de CO le mercredi 1er avril 2026 à St Hilaire de Riez (85).

Circulaire d'organisation, cliquez [ici](#)



COURSE  
D'ORIENTATION



Championnat régional de Natation Promo le mercredi 1er avril 2026 à Nantes.

Circulaire d'organisation à venir

NATATION



Championnat régional de Tennis de Table Equipe, le 1er avril à Cholet (49).

Circulaire d'organisation à venir

TENNIS  
DE TABLE



Championnat régional Elite de Golf le mercredi 1er avril 2026 à Carquefou (44).

Circulaire d'organisation à venir

GOLF



Championnat régional de GR le mercredi 8 avril 2026 à Rezé (44).

Circulaire d'organisation à venir

GYMNASTIQUE  
RYTHMIQUE



Championnat Badminton individuel BM , le 8 avril à Angers (49).

Circulaire d'organisation à venir

BADMINTON



Championnat régional d'athlé C/J le mercredi 8 avril 2026 à La Flèche (72).

Circulaire d'organisation à venir

ATHLÉ EN  
PLEIN AIR



Championnat régional Raid le mercredi 8 avril 2026 sur le site de Vioreau (44).

Circulaire d'organisation à venir





**UGSEL PAYS DE LA LOIRE**



# JANVIER

Championnat régional de Bad Individuel C/J le mercredi 28 janvier 2026 à Cholet (49).

Résultats, cliquez [ici](#).



**BADMINTON**



# FEVRIER

Championnat régional de Judo du mercredi 4 février 2026 à Angers (49).

Résultats et la liste des qualifiés au National, cliquez [ici](#)



**JUDO**



Championnat régional de Natation Elite du mercredi 4 février 2026 à Angers (49)

Résultats, cliquez [ici](#)



**NATATION**



Championnat régional de Bad Equipes C/J du mercredi 11 février 2026 à La Roche sur Yon (85).

Résultats et qualifiés au national, cliquez [ici](#).

Objets trouvés : nous contacter



**BADMINTON**





**UGSEL PAYS DE LA LOIRE**



# SPORTS COLLECTIFS

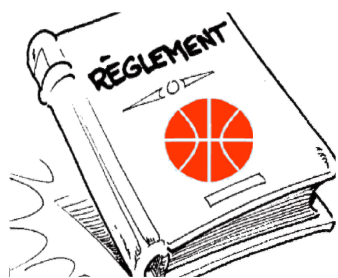


Bien vérifier **les qualifiés au National.**

Ils sont sur les résultats en sports collectifs

## Sports collectifs

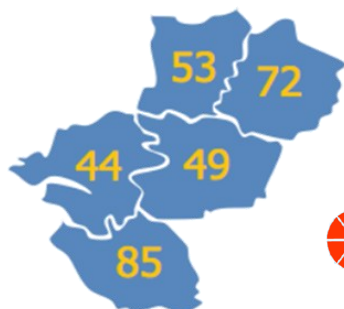
Vous trouverez sur le site régional les calendriers en sports collectifs ainsi que les résultats qui sont mis à jour progressivement par Cindy à l'UGSEL Régionale.



Point de vigilance et rappel du **Règlement UGSEL Pays de la Loire en Basket 3 x 3** : page 71 du livret régional

**4 joueurs minimum pour participer à la journée de championnat**

**3 joueurs minimum pour débiter un match**



# RÉSULTATS





**UGSEL PAYS DE LA LOIRE**



# SPORTS COLLECTIFS

**PAYS DE LA LOIRE**

*Félicitations!*



- Finale Foot **Elite MG** : **1er St Louis, Saumur (49)**
- Finale Foot - MF : **1er Dom Sortais, Beaupréau (49)**
- Finale Foot - CJG **Promo** : **1er St Joseph, La Pommeraye (49)**
- Foot CJP : **1er Champ Blanc Le Longeron (49) et St Joseph Chateaubriant (44)**
- Finale Futsal - **Elite CG** : **1er Wresinski, Angers (49)**
- Finale Futsal - **Promo CG** : **1er Champ Blanc Le Longeron (49)**
- Finale Futsal - **Promo JG** : **1er Pouillé, Les Ponts de Cé (49)**
- Finale Futsal - **Promo CJP** : **1er Wresinski, Angers (49)**
- Finale Handball - CJG **Promo** : **1er Notre Dame du Roc, La Roche sur Yon (85)**
- Finale Handball - CJP **Promo** : **1er Avesnières, Laval (53)**
- Finale Handball - MG **Promo** : **1er La Mennais, Savenay (44)**
- Finale Handball - **Elite CJP** : **1er St François d'Assise, La Roche sur Yon (85)**
- Finale Handball - MG **Elite** : **1er St Joseph, Le Mans (72)**
- Finale Handball - MF **Elite** : **1er Ste Thérèse, Laval (53)**
- Finale Basket - 5x5 CJP : **1er Ste Marie, Cholet (49)**
- Finale Basket - 5x5 CJG : **1er Saint François d'Assise, La Roche sur Yon (85)**
- Finale Basket - 3x3 CG : **1er Mongazon, Angers (49)**
- Finale Basket - 3x3 JG : **1er Mongazon, Angers (49)**
- Finale Basket - 3x3 CJP : **1er Dom Sortais, Beaupréau (49)**
- Finale Volley - CG : **1er Champ Blanc, Le Longeron (49)**
- Finale Rugby - **Elite MG** : **1er Le Loquidy, Nantes (44)**
- Finale Rugby - **Elite CJG** : **1er Le Loquidy, Nantes (44)**
- Finale Rugby - CJP : **1er Le Loquidy, Nantes (44)**
- Finale Rugby - CG **Promo** : **1er L'Espérance, Ste Cécile (85)**
- Finale Rugby - JG **Promo** : **1er L'Espérance Ste Cécile (85)**
- Finale Volley - CJP : **1er Charles Péguy, Gorges (44)**
- Finale Volley - JG : **1er Champ Blanc Le Longeron (49)**
- Finale Volley - CG : **1er Champ Blanc Le Longeron (49)**
- Finale Volley - MF : **1er St Paul, Rezé (44)**

**Bien vérifier les qualifiés au National.**

**Ils sont sur les résultats en sports collectifs**



**UGSEL NATIONALE**



## Ensemble, engagés pour la **SOP 2026 !**

Du 30 mars au 4 avril 2026



**SOP**  
SEMAINE OLYMPIQUE  
& PARALYMPIQUE



**UGSEL**  
Éduquer... tout un sport !



Madame, Monsieur,

La **Semaine Olympique et Paralympique (SOP) 2026** approche, elle se déroulera du 30 mars au 3 avril prochain. Dans le cadre de cette **SOP 2026**, organisée en partenariat avec le CNOSEF, l'UGSEL, la Fédération sportive éducative de l'enseignement catholique invite toutes les communautés éducatives de l'enseignement catholique **à s'inscrire et à s'emparer pleinement de la thématique de l'année :**

### **"L'engagement"**

Cette semaine du 30 mars au 4 avril 2026 sera l'occasion de mettre en lumière trois formes essentielles d'engagement qui irriguent notre réseau et donnent du sens à nos actions éducatives :

**(Au moment de votre inscription en ligne sur le site du CNOSEF dont les détails sont précisés ci-après, le texte ci-dessous pourra être copié/collé pour compléter votre dossier)**

#### **- L'engagement sportif**

Nous souhaitons **mettre nos jeunes à l'honneur** au sein des établissements, comités et territoires UGSEL. Sur cette semaine, les **Associations Sportives (AS)** vont **valoriser les élèves investis dans les activités sportives** et en particulier les élèves qui ont fait ou font encore des performances dans une activité sportive. Vous pourrez également mettre en avant tous les dispositifs permettant de proposer une activité physique et/ou sportive régulière et innovante.

Une communication spécifique pourra être relayée sur les supports établissements, UGSEL, Enseignement Catholique et APEL : photos, portraits, témoignages.

#### **- L'engagement bénévole**

À travers cette semaine, nous proposons également de **mettre en avant les jeunes officiels (arbitres, juges, coaches)** mais aussi **les parents d'élèves engagés au sein de l'APEL**.

L'idée est de donner de la **visibilité à tous** ceux qui, souvent dans l'ombre, rendent nos projets possibles : leurs visages, leurs rôles, leur engagement.

#### **- L'engagement en tant que supporter**

Parce que le soutien fait aussi partie de l'expérience sportive, nous vous invitons à imaginer des **actions éducatives autour du "supporter citoyen"**.



## UGSEL NATIONALE



**Ensemble, engagés pour la  
SOP 2026 !**  
Du 30 mars au 4 avril 2026

The banner features a yellow background on the left with the text above. On the right, there is a circular photograph of a person in a dark jacket with arms raised, surrounded by a crowd of people. Overlaid on the photo is the text "Bouge avec UGSEL". At the bottom left of the banner are logos for the Comité National Olympique et Sportif Français, the SOP (Séminaire Olympique & Paralympique), the Comité Français Paralympique, and UGSEL (Éduquer... tout un sport!).

Objectif : faire émerger une **culture du supporter raisonné, éclairé et engagé**.

Nous vous invitons à vous rapprocher des clubs locaux pour assister à des rencontres, des tournois et développer le supportérisme chez nos jeunes.

De plus, à l'occasion de cette SOP 2026, l'UGSEL diffusera officiellement ses **supports de sensibilisation et de formation sur les violences sexistes et sexuelles dans le sport**, élaborés avec des partenaires reconnus.

Merci de vous inscrire à la SOP 2026 sur le site du CNOSF en cliquant sur ce lien [ici](#). Pour vous aider dans la démarche, vous trouverez dans [ce dossier](#) un tutoriel pour vous accompagner dans cette inscription ainsi qu'un lien vers des visuels téléchargeables pour communiquer sur la SOP 26 : **S'engager avec l'UGSEL !**

Merci également de nous faire remonter vos actions avec un petit texte et une photo à [animation@ugsel.org](mailto:animation@ugsel.org) afin que nous puissions valoriser toutes les initiatives locales sur notre site internet et nos réseaux.

Ensemble, faisons de cette SOP 2026 **un temps fort d'éducation, de cohésion et de mise en valeur de l'engagement sous toutes ses formes**, fidèle à notre projet éducatif.

Frédéry CHAMBE président CNAI

Matthieu TRICHET chargé de mission animation éducative

Yvon RICHARD pilote de l'animation éducative



**UGSEL PAYS DE LA LOIRE**



**FORMATION**

**INSCRIS-TOI!  
MAINTENANT**

*formiris*

**C'EST NOUVEAU!**



2ième session - Formation de **Formateurs PSC**

Durée : 8 jours

Dates : lundi 22 au mercredi 1 juillet 2026

Lieu : Collège Notre Dame, 21 Rte de Nantes,  
44430 **Le Loroux Bottereau**

Lien d'inscription : cliquez [ici](#)



1ième session - Formation de **Formateurs PSC**

Durée : 8 jours

Dates : du 24 juin au 3 juillet 2026

Lieu : Collège St Jean les Lauriers, 85160 **Saint Jean de Monts**



**UGSEL PAYS DE LA LOIRE**



**FORMATION**

**INSCRIS-TOI !  
MAINTENANT**

**Procédures administratives :**

Pour vous inscrire sur une des ces formations en tant qu'enseignant, vous devez vous inscrire auprès de Formiris puis votre chef (fe) d'établissement devra valider votre départ en formation.

*Le process d'inscription est en cours de publication.*

Lien vers l'assistance Formiris : <https://www.formiris.org/assistance-formiris>



Ci-dessous

**Les formations qui sont financées par Formiris**



Enseigner l'**escalade** en toute sécurité

**Durée : 2 jours**

**Dates : 29 & 30 juin 2026**

**Lieu : Challans (85)**

**Lien d'inscription Formiris : cliquez [ici](#)**

(Les inscriptions sont ouvertes jusqu'au 22/06/26).

Code de la formation : **PDL-2025-01667**



Formation de **Formateur d'intervenants Savoir Rouler à Vélo (SRAV)**

**Public : Enseignants et professeurs des écoles de Cycle 3**

**Durée : 3 jours**

**Dates : les 13, 14 & 15 avril 2026**

**Lieu : Saint Jean de Monts (85)**

**Lien d'inscription : cliquez [ici](#)**





**Béatrice Del Frari**  
Responsable technique des compétitions  
M. 06 81 04 92 39 •

UGSEL • Fédération sportive éducative de l'Enseignement catholique  
277 rue Saint Jacques • 75005 PARIS •



**UGSEL**  
*National*  
*de Triathlon*

### Destinataires : Territoires Ugsel

Bonjour à tous,

Je vous joins cette info de la CTN Triathlon à diffuser à votre réseau, concernant la formation des JO arbitres en triathlon.

Le règlement évolue pour avoir des JO sur les championnats. Chaque équipe devra avoir un JO validé (athlète ou non).

Tous les outils sont disponibles sur le site de l'Ugsel nationale pour aider à la mise en place des formations soit entre inter-établissements, soit en comité ou territoire.

Je reste à votre disposition, ainsi que les membres de la CTN triathlon.

Bonne journée

Béatrice

Pour les outils, cliquez [ici](#)





Yvon RICHARD

Pilote • Chargé de mission •

pour l'animation éducative et institutionnelle

T. 01 44 41 48 54 • [animation@ugsel.org](mailto:animation@ugsel.org)

UGSEL • Fédération sportive éducative de l'Enseignement catholique

277 rue Saint Jacques • 75005 PARIS • [ugsel.org](http://ugsel.org)



Bonjour.

Madame, Monsieur,

Dans le cadre du programme « **Bouge avec l'UGSEL** », nous souhaitons procéder au recensement des **courses solidaires** organisées au sein de notre réseau au cours de l'année scolaire 2025-2026.

Ces informations nous permettront de valoriser l'engagement éducatif et solidaire de vos établissements, mais également de mettre en avant la richesse et la diversité des actions menées au service du bien-être, de la santé et de la citoyenneté.

Nous vous serions reconnaissants de bien vouloir nous transmettre les éléments suivants :

- Nom et commune de l'établissement
- Comité et territoire
- Date et lieu de la course
- Cause ou association soutenue
- Nombre approximatif de participants

Éventuellement, quelques photographies ou témoignages par le biais du petit questionnaire ci-joint :

<https://forms.cloud.microsoft/e/Ghvv3tTqg2?origin=lprLink>



Vos retours contribueront à illustrer la vitalité de notre réseau et à nourrir la communication régionale et nationale de l'UGSEL sur les actions de solidarité et de santé menées cette année.

Nous vous remercions par avance pour votre collaboration et pour votre engagement constant au service de la jeunesse et du mouvement.

Veuillez recevoir, Madame, Monsieur, l'assurance de nos salutations dévouées.



**Didier PARIS**  
Directeur Sportif National  
Chargé de mission auprès du secrétaire général  
M. 06 75 20 32 36 • [d-paris@ugsel.org](mailto:d-paris@ugsel.org)  
UGSEL • Fédération sportive éducative de l'Enseignement catholique  
277 rue Saint Jacques • 75005 PARIS • [ugsel.org](http://ugsel.org)



Bonjour

Vous trouverez ci-dessous une nouvelle proposition de la FFF à destination des jeunes filles.

### **TOUTES FOOT AU COLLÈGE.**

Le programme Toutes Foot au Collège est né d'une ambition simple : permettre à toutes les collégiennes, qu'elles soient déjà licenciées ou totalement débutantes, de découvrir le football dans un cadre sécurisé, bienveillant et épanouissant.

Organisé par la Fédération Française de Football en partenariat avec l'UNSS et l'UGSEL, ce dispositif ouvre les portes des terrains à toutes les jeunes filles de la 6<sup>e</sup> à la 3<sup>e</sup>. L'objectif est clair : donner le goût de la pratique, renforcer les passerelles entre l'école et les clubs locaux et contribuer à l'essor de la place des femmes dans le sport et la société.

Chaque A.S. engagée recevra un kit promotionnel comprenant : Des posters de l'équipe de France féminine, Des supports promotionnels "Permis de jouer".

Les A.S. remplissant les conditions suivantes : Participation à la journée, Transmission de la feuille de participation du plateau, Envoi de la vidéo, recevront à minima une dotation matérielle d'une valeur de 300 euros.

Vous trouverez le guide d'organisation en bas de la page via le lien ci-dessous,

<https://football-scolaire.fff.fr/10-toutes-foot-au-college.html>



Je vous remercie de partager cette information aux enseignants d'EPS de collège.

Merci

Sportivement

